

Důrazně upozorňujeme, že udané hodnoty seřízení nemají všeobecnou platnost, ale že jsou pouze informativní. Na správné seřízení má vliv celá řada okolností a podmínek: požadavky motoru, rozsah provedených úprav, druh palivové směsi, povětrnostní podmínky, způsob jízdy a další. Aby nedošlo k nesprávnému seřízení k poškození válce a pístu (že by se píst zadřel) doporučujeme používat před ověřením bohatší seřízení. O správném postupu seřízení karburátoru viz samostatnou stat.

K zvýšení volumetrické účinnosti zvětšíme u tělesa tlumiče sání vstupní průřez. U starších typů motorů (s plochým čističem a náplní z ocelové tkaniny) vyvrtáme do válka tlumiče sání čtyři otvory o průměru 26 mm.

Novější typy motorů (-05) jsou vybaveny účinnějším tlumičem s „mikrovložkou“. U tohoto provedení odstraníme vstupní tlumič nástavec (vstupní trubka) a kruhový otvor rozšíříme na rozměr 70 mm. Samotné vložky a ostatní části zůstanou v obou případech beze změny.

Výfukové potrubí

Rozměry výfukového potrubí, včetně jeho délky, zůstanou u všech typů původní. Na vlastním tlumiči výfuku však zkrátíme vyjímatelnou vložku o 65 mm a upevníme ji rozpětkou tak, aby byla umístěna na konci tlumiče.

Parametry motorů

Takto upravené motory dosahují podle pečlivosti provedení jednotlivých úprav tyto maximální redukované výkony:

ČZ 125: N = 8,9 — 9,8 k/5500 ot/min,
ČZ 175: N = 13,3 — 14,7 k/5400 ot/min,
ČZ 250: N = 17,1 — 18,9 k/5400 ot/min

a tyto kroutcí momenty:

ČZ 125 M _k = 1,15 — 1,23 kpm/4700 ot/min,
ČZ 175 M _k = 1,8 — 1,95 kpm/4600 ot/min,
ČZ 250 M _k = 2,3 — 2,5 kpm/4600 ot/min.

Nízké hodnoty odpovídají provedení s nižším kompresním stupněm.

Průběhy obou hodnot jsou příznivé v celém otáčkovém rozsahu především tak, že nemají v žádném otáčkovém intervalu tzv. „díru“. Maxima nejsou přesazena příliš do vysokých otáček a maxima N a M_k nespádají do týchž otáček.

Po úpravě motoru na vyšší výkon je možné zkusit řetězové kolo na motoru s jiným počtem zubů (o 1 zub větší nebo menší), avšak maximální rychlost se většinou nezvýší.

Maximální rychlosti budou po správném zajetí podle pečlivosti provedené úpravy:

ČZ 125	97 — 105 km/h,
ČZ 175	103 — 116 km/h,
ČZ 250	122 — 134 km/h.

Podstatně se zlepšil i akcelerace a stoupavost. Průměrná rychlost dosažená na dráze 200 m s pevným startem:

ČZ 125	47 — 51 km/h,
ČZ 175	52 — 56 km/h,
ČZ 250	59 — 63 km/h;

stoupavost:

ČZ 125	45 %,
ČZ 175	47 %,
ČZ 250	51 %.

Postup při seřizování

Seberozáhlejší a sebedůslednější přípravy motorů mají jen poloviční výsledek, nebyli-li motor správně seřízen. Správné seřízení motoru je velmi důležité a znamená poslední fázi prací, které mohou v krajních případech motor značně poškodit nebo naopak dosáhnout vlastnosti a parametrů, které odpovídají teoretickým předpokladům. Seřízení rovněž podstatně ovlivňuje poruchovost a životnost stroje. Dále platí všeobecné pravidlo, že čím je motor výkonnější, tím je jeho seřízení citlivější a chomlostivější.

Z těchto důvodů věnujeme správnému seřízení vždy největší péči a pozornost. Jelikož popsané úpravy i vlastní seřízení motoru budou provádět zájemci, kteří mají alespoň základní odborné znalosti a zkušenosti, uvedeme pouze